



Process Engineer

**Svenja Kowalzik**



Svenja ist bei RWE Technology International auf die Umsetzung des Explosionsschutzes in Wasserstoffproduktionsanlagen spezialisiert.

Außerdem entwickelt sie Lösungsansätze für wasserstoffbedingte Sicherheitsrisiken bei Neubauprojekten, unter anderem für die sichere Ableitung von Wasserstoff. Bei RWE hat sie sich detailliertes Wissen über die besonderen Eigenschaften von Wasserstoff angeeignet und in interne Umsetzungsempfehlungen umgesetzt. Außerdem simuliert sie die Ausbreitung von Stoffen mit der Software ProNusS.

Zu ihren Kompetenzen gehören Gaswarnsysteme, Explosionsschutz für Wasserstoffproduktionsanlagen, Prozesssicherheit und Simulationen von Stoffausbreitung.

Geprägt durch ihre internationale Tätigkeit in Asien (z.B. Türkei und Vietnam) verfügt Svenja über umfangreiche interkulturelle Kompetenzen.

Svenja hat ihr Studium der Umwelttechnik und des Ressourcenmanagements an der Ruhr-Uni Bochum abgeschlossen.

## 1 Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?



Neues Wissen zu erwerben, jeden Tag etwas Neues zu lernen und Wissen innerhalb und außerhalb von RWE zu speichern und weiterzugeben, gibt mir die größte Befriedigung bei meiner Arbeit.

## 2 Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?



Ich habe die Möglichkeit, in einem internationalen Team zu arbeiten, Wasserstoffprojekte zu unterstützen und den Wandel von RWE zu unserer "Growing Green"-Strategie zu begleiten.

## 3 Welche drei Wörter beschreiben Sie am besten?



Enthusiastisch. Neugierig. Zuverlässig.

## 4 „Sie erhalten die beste Lösung!“ – Diese Botschaft bedeutet für mich:



Im Team arbeiten, offen und kritisch diskutieren. Es gibt keine dummen Fragen, denn Lernen ist ein Prozess, bei dem Fragen gestellt und ernst genommen werden müssen.