

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0059.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**RWE Power AG  
Hauptwerkstatt  
Frechener Straße 12  
50226 Frechen  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.11.2022 bis 21.11.2025

Düsseldorf, 22.11.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. LUKOSZ

unterschieden auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0059.001

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 100 mm	-
135	1.2	t = 3 - 100 mm	-

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

## Verantwortliche

### Schweißaufsichtsperson(en):

Matthias Oebels, IWE

geb. am: 1993

### 1. Vertreter:

Thorsten Müller, IWE

geb. am: 1985

### Weitere Vertreter:

Stefan Rey, EWS  
Oskar Schwartz, IWS

geb. am: 1969  
geb. am: 1966

## Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Oskar Schwartz ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/059/21/1

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.